



www.insize.tw

## 8001 電子計重秤 使用說明

掃描二維碼觀看  
產品的使用視頻



視 頻



蘇州英示測量科技有限公司  
蘇州新區向陽路80號

## 1. 簡述

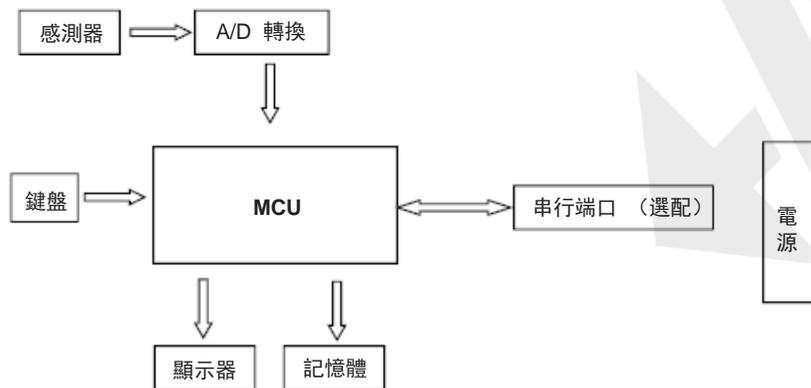


該系列部分產品出廠帶有運輸安全螺絲，使用前請先將底面的螺絲取下，否則會造成感測器受損

歡迎您使用本公司研製的 8001 系列電子計重秤。本產品採用了先進的八位單晶片微機和高精度荷重元，計量迅速準確、性能穩定可靠，大型 LCD 顯示，清晰易讀，交直流兩用，使用方便。

- ▲ 大型 LCD 顯示，帶 LED 背光，清晰易讀
- ▲ 交直流兩用
- ▲ 具有檢重功能，並附三色背光燈
- ▲ 可選擇背光常閉或自動背光
- ▲ 稱重單位切換功能

### ■ 系統方框圖



## 2. 規格

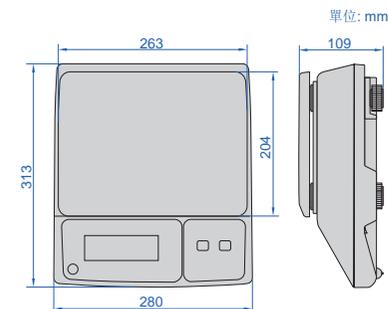
### ■ 產品器件



### ■ 產品規格

型號	8001-6-C	8001-15-C	8001-30-C	8001-6D-C	8001-15D-C	8001-30D-C
最大秤量	6kg	15kg	30kg	6kg	15kg	30kg
最小秤量	4g	10g	20g	4g	10g	20g
解析度	0.2g	0.5g	1g	0.2g	0.5g	1g
精度 (滿足載荷)	m≤1kg: ±1g 1kg<m≤4kg: ±2g m>4kg: ±3g	m≤2.5kg: ±2.5g 2.5kg<m≤10kg: ±5g m>10kg: ±7.5g	m≤5kg: ±5g 5kg<m≤20kg: ±10g m>20kg: ±15g	m≤1kg: ±1g 1kg<m≤4kg: ±2g m>4kg: ±3g	m≤2.5kg: ±2.5g 2.5kg<m≤10kg: ±5g m>10kg: ±7.5g	m≤5kg: ±5g 5kg<m≤20kg: ±10g m>20kg: ±15g
稱量單位	kg, lb			kg		
輸出介面	無輸出介面					
工作溫度	-10~40°C					
電源	可充電鉛酸電池 (6V/3.2Ah)					
秤盤尺寸	263x204mm					

### ■ 產品尺寸



### 3. 按鍵功能與指示說明



#### ■ 各按鍵功能說明

按鍵	功能
	功能一：扣重鍵，按此鍵執行扣重操作，按此鍵不放 3 秒鐘將執行單位切換操作 功能二：在設定狀態時為選擇鍵
	功能一：在秤重狀態下按此鍵進行歸零操作 功能二：在設定狀態時為確認鍵

#### ■ 指示說明

指示燈	標記
ZERO	零位標記
STABLE	穩定標記
NET	淨重標記
BATTERY	缺電標記
kg	kg稱重單位標記
lb	lb稱重單位標記

### 4. 操作

#### ■ 使用注意事項

- ▲ 開箱把秤緩慢從包箱中拿出，確保沒有損壞以及所有配件齊全。
- ▲ 拿掉保護套，如果你要轉寄其他地方請妥善放置和使用包裝。
- ▲ 檢查秤和終端有無損壞，確保所有配件齊全。
- ▲ 首次取得本產品後，請立即對電池充電，待電池充飽後方可開始使用。
- ▲ 當機內電量不足，缺電標記亮時，請即插上交流電源充電，若不充電而繼續使用，本機將每隔 5 分鐘顯示一次“BAT LO”以示提醒，30分鐘後為保護機內電池將自動斷電，這時，請您務必充電，否則將不能繼續使用。
- ▲ 充電時電源指示燈為紅色，當電源指示燈轉為綠色表示電已充足。
- ▲ 請不要對電池進行過放電，以保障電池壽命。
- ▲ 首次取得本產品，請在使用前連續充電12小時，以保障電池完全充飽。
- ▲ 若長期不使用本產品，也應每隔三個月充電一次。

#### ■ 基本操作

##### ▲ 開機說明

開機前，請確認秤處於空載狀態。

按開關鍵開機，開關在秤的右下方，開機後本機顯示版本與量程，再進行自檢，後進入秤重狀態。進入秤重顯示狀態時，本機將自動歸零（超過滿量程的10%將不能自動歸零），零點標記亮。若不歸零可進行手動歸零。（參見歸零說明）

\*若開機後2分鐘本機斷電，這可能是電池缺電導致的，請插上交流電充電後即可繼續使用。

▲超載警示  
請不要加載超過最大秤量的物品，當顯示“-----”時請立即卸下秤盤上之物品，避免感測器受損。

▲歸零說明  
當秤盤上無物品而顯示重量時，可以按 **ZERO** 鍵歸零。  
當重量超過最大秤量2%時，歸零功能無效

▲扣重說明  
放上扣重物，待穩定標記亮後，按 **TARE** 鍵扣重，淨重標記亮，再加載，顯示淨重；拿掉所有重物後將顯示負數，按扣重鍵將解除扣重狀態，此時顯示值為0，淨重標記熄滅。

▲設置背光  
在稱重狀態下，長按 **ZERO** 鍵，顯示“BK-AU”；按 **TARE** 鍵選擇（AU：自動，OF：關閉），按 **ZERO** 鍵確認並回到稱重狀態。

▲設置上下限值  
在稱重狀態下，同時按 **TARE** 鍵和 **ZERO** 鍵，顯示“00.00h”（設定上限值）數字和字母 h 迴圈跳動；按 **TARE** 鍵更改檢重值，按 **ZERO** 鍵確認並移位。當移到最後移位時按 **ZERO** 鍵確認，顯示“00.00L”（設定下限值）數字和字母 L 迴圈跳動；按 **TARE** 鍵更改檢重值，按 **ZERO** 鍵確認並移位。當移到最後移位時按鍵確認並回到稱重狀態。  
在檢重模式下，當重量低於下限值時，背光燈為橙色；當重量在上下限範圍內，背光燈為綠色；當重量高於上限值時，背光燈為紅色  
\*檢重功能只在秤重大於20d（感量）時有效；若要關閉檢重功能，將上下值設為0即可。

▲設置上下限值  
開機進入參數選擇F8 BEP,按 **TARE** 鍵選擇（0：鳴叫關閉;1：當檢測在限定範圍內時，蜂鳴器發出報警音; 2：當檢測超出限定範圍時，蜂鳴器發出報警音），按 **ZERO** 鍵確認。

## 5. 參數設定

■ 進入參數設定  
▲ 按開關鍵開機，按 **TARE** 鍵進入參數設定，螢幕顯示“FOCAL”

■ 按鍵操作方法  
▲ 按 **TARE** 鍵迴圈或選擇其他功能，也可以用此鍵改變設定值  
按 **ZERO** 鍵來進入或確定所選的功能  
按開關鍵退出設定狀態

■ 參數菜單

菜單	描述	
F0 CAL	校準	
F1 rES	3000	設置精度
	6000	
	15000	
	30000	
	DUAL	
F2 CAP	1. 5	設置量程
	3	
	6	
	15	
	25	
	30	
F3 inP	顯示內碼值	
F4 OFF	設置自動關機時間	
	3 min	3 分鐘後自動關機
	5 min	5 分鐘後自動關機
	15 min	15 分鐘後自動關機
	OFF	關閉此項功能

菜單	描述	
F5 GrA	設置當地的重力加速度	
F6 SPd	S-SPD	設定 AD 轉換速率
	F-SPD	
	M-SPD	
F7 TN	PtArE	多次扣重功能打開
	otArE	多次扣重功能關閉
F8 bEP	bEP 0	檢重時關閉鳴叫
	bEP 1	區間內鳴叫
	bEP 2	區間外鳴叫
F9 Unt	G/Lb/tL	稱重單位克、磅、臺斤
F10 Ct	on	打開檢重功能
	oFF	關閉檢重功能

## 6. 校準

開機按 **TARE** 鍵進入設定狀態後，螢幕顯示“F0 CAL”，按 **ZERO** 鍵進入校正，螢幕顯示“UNLOAD”，按 **ZERO** 鍵確認，此時螢幕提示校正砝碼重量，按 **TARE** 鍵選擇校正砝碼重量，此時請清空秤盤，放上校正砝碼，待穩定標記亮後，確認後按 **ZERO** 鍵，螢幕顯示“PASS”，校正完成。

如果出現任何錯誤提示，請重新校正。

## 錯誤定義

ERR1	設定日期錯誤
ERR2	設定時間錯誤
ERR3	砝碼太輕（外部標定）；外部標定時的砝碼重量小於量程的10%
ERR4	歸零超出歸零範圍 開機時，得到的零點與內部標定的零點相比較。（OMIL 不大於10%） 按歸零鍵時，當前重量與開機得到的零點相比較。（OMIL 不大於4%）
ERR5	鍵盤壞或某鍵按下超過 30 秒
ERR6	A/D 轉換、感測器壞、或感測器沒接等
ERR7	百分比採樣錯誤。0.01%的重量小於0.5d
ERR8	砝碼超差（外部標定），外部標定的砝碼重量與內部標定得到的重量的差值超過4%
ERR9	秤不穩定，按了歸零和扣重鍵
ERR10	串口連續接收時，無數據輸入
ERR11	串口連續接收時，檢測串口通信的協議不符
ERR12	累加錯誤（累加次數超過 999 或累加重量沒法顯示） 累加重量沒法顯示指累加得分重量大於 99999（5 位LCD 為99999）， 例如 6.000kg 的稱最大累加重量為 999999kg 而非 999.999kg
ERR13	採樣的單重小於0.5d
ERR14	採樣的樣品重量太輕<20d（計數採樣、百分比採樣）
ERR15	設置的重力加速度比值錯誤。（範圍為0.96-1.04），兩極的重力加速度為9.8322，赤道的重力加速度為9.7804.
ERR16	印表機缺紙
ERR17	重量為負，或超過滿量程執行了扣重操作

ERR18	預置皮重設置錯誤。(超出量程, 負的值)
ERR19	初始歸零錯誤
ERRP	超過 2 秒鐘印表機無回應, 指發送數據給印表機前需要確定印表機可以列印 (比如 BUSY 信號等)
OK	設定密碼成功、串口發送過來的命令 (T、R 等) 已經生效, 回送的命令
PASS	標定成功
FAIL	標定不成功, 設定密碼錯誤, 主要是防止內部標定時空標
NG	串口發送過來的命令 (T、R 等) 沒能生效, 回送的命令
--oL--	超載 (>量程+9d) NTEP 標準, 超過標定的重量的105%, 也是超載
--Lo--	重量太輕 (-5%) (與線性標定的零點比)
bAt Lo	缺電 (五段顯示為BatLo) 鉛酸電池的缺電為電壓低於 5.95V (有誤差, 具體為在 5.75V-5.95V 之間) 鎳氫電池的缺電為電壓檢測為5.5V.

產品系列: JSC  
 產品標準: GB/T7722-2005  
 公司名稱: 臺衡精密測控 (昆山) 股份有限公司  
 生產地址: 江蘇省蘇州市周市鎮京威路99號

